

Technische Walzen · Galvanischer Spezialbetrieb
Lohnfertigung · Gravurfertige Tiefdruckzylinder





Bolz Production GmbH

Firmenpräsentation



Inhalt

Bolz Production GmbH	2
Unser Leistungsspektrum	3
Qualitätsmanagement	4
Maschinelle Ausstattung	5
Unternehmensgeschichte	6
<u>Technische Walzen</u>	7
Technische Teile	8
<u>Galvanischer Spezialbetrieb</u>	9
<u>Lohnfertigung & Zubehör</u>	10
<u>Gravurfertige Tiefdruckzylinder</u>	11
<u>Kontakt</u>	12
Ansprechpartner	13
Partner & Referenzen	14
Impressum	15

Anhang:

Aero-Shaft Wickelwellenbroschüre

Zertifikate

Weiter



Bolz Production GmbH

Erfahrung, Präzision und höchste Qualitätsansprüche ermöglichen es uns ein hochwertiges Produkt anzubieten, das Ihnen nachhaltig einen reibungslosen Produktionsablauf garantiert.

Unser Leistungsspektrum

Technische Walzen

AERO-Shaft Wickelwellen
 Heiz- und Kühlwalzen
 Luftträgerzylinder
 Leitwalzen
 Umlenkrollen
 Prägezyylinder
 Rasterwalzen
 Abquetschwalzen
 Lackierwalzen
 Gegendruckzylinder
 Stromleitwalzen
 Gurtfördertrommeln
 Gehärtete Walzen/Rollen
 Rollgangsrollen
 Presseure
 Vliesstoffwalzen

Lohnfertigung

Drehen
 Fräsen
 Schweißen
 Außenrunds Schleifen
 Innenrunds Schleifen
 Flachs Schleifen
 Bohrwerksarbeiten
 Dynamisches Auswuchten
 Achsumbauten
 Reparatur von beschädigten
 Walzen und Druckzylindern

Gravurfertige Tiefdruckzylinder

Gravurfertige/ Tiefdruckzylinder
 Abdrehen
 Ballenlängenveränderungen
 Aufmanteln
 Aufrohren
 Achsumbauten

Galvanischer Spezialbetrieb

Verchromung
 Verkupferung
 Umfangsänderungen

Zubehör

Gehärtete Laufringe
 Lagergehäuse und Lager
 Adapter
 Zahnräder
 Maschinenteile

Sonstige Leistungen

Thermisches Lichtbogen-
 Metallspritzerfahren
 Zylindermanagement
 Qualitätsmanagement
 Logistik
 After-Sales-Service

Qualitätsmanagement

Die erfolgreiche Umsetzung unseres Qualitätsmanagementsystems wurde schon 1994 mit der Einführung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9002 nachgewiesen. Im Jahre 2002 erfolgte dann die Zertifizierung nach der neuen DIN EN ISO 9001:2000. Folgende weitere Zertifikate sind der Nachweis für unser qualitätsorientiertes Arbeiten:

Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09 (Handwerkskammer Ostwestfalen-Lippe zu Bielefeld)

Die Schweißnaht ist zumeist ein wichtiges Bindeglied innerhalb der von uns hergestellten Produkte. Hier wollen und können wir nichts dem Zufall überlassen. Die seit Anfang 2008 schriftlich nachgewiesene Qualifikation bescheinigt uns, dass wir als einer der wenigen in unserer Branche über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügen.

Herstellerqualifikation zur Überwachung der Abnahme nach Richtlinie 97/23/EG Druckbehälterverordnung (TÜV Rheinland)

Eine Herstellung von Druckbehältern (Heiz- bzw. Kühlwalzen) erfolgt bei uns nicht nur aufgrund langjähriger Erfahrungen, sondern seit Anfang 2009 auch auf Basis von durch den TÜV Rheinland überprüften und letztendlich bestätigten Fähigkeiten. Auch hier wahren wir unseren Vorsprung.

Herstellerqualifikation zur sachgemäßen Umstempelung von Werkstoffen und Erzeugnissen (TÜV Rheinland)

Wir sprechen nicht nur über lückenlose Nachvollziehbarkeit, wir können sie auch sicherstellen. Durch Einführung geeigneter Maßnahmen und Vereinbarung mit dem TÜV, sind wir autorisiert, sachgemäße Umstempelungen von Erzeugnissen und Werkstoffen durchzuführen, damit eine vollständige Rückverfolgbarkeit gewährleistet werden kann.

[Zu den Zertifikaten \(Anhang\)](#)

Maschinelle Ausstattung

20 x Konv. Drehmaschinen	von L=800 , D=200 bis L=8000, D=1200
14 x CNC-Drehmaschinen	von L=1000, D=290 bis L=5000, D=1600
11 x Schleifmaschinen (I,A;F,S)	von L=200, D=140 bis L=6000, D= 850
4 x Bohrmaschinen – Bohrwerke	X=2300, Y=2600, Z=1200
4 x Schenk-Wuchtapparate	von L=1400, D=1600 bis L=7000, D=1600
4 x Tischbett/Universal-Fräsen	von X=600, Y=600, Z=500 bis X=5000, Y=2000, Z=1800
5 x Schweißapparat/Kabine	
2 x Induktoren zum Aufschrumpfen	
2 x Ofenkammern zum Aufschrumpfen	
2 x Kupfer-Aufspritzmaschinen	
3 x Richtpressen	10 t bis 300 t Und Kantbank B=2500; 490,5 N
3 x Nutenstoßmaschinen	
2 x Bandsägen	
1 x Strahlanlage	
1 x Echograph – Ultraschall-Schweißendkontrolle	
1 x Laufbuchsenfertigung	

Unternehmensgeschichte

- 2013 Übernahme der Bolz GmbH durch David Uhlenbrock. Diese wird in die Bolz Production GmbH umbenannt und tritt in Kooperation mit der Anton Uhlenbrock GmbH.
- 2009 Bolz und GSB bündeln ihre Kräfte. Verschmelzung beider Firmen in die neue Bolz GmbH.
- 2006 Übernahme der Reize GmbH & Co. aus Pforzheim; einem Traditionsunternehmen auf dem Gebiet der Tiefdruckzylinder im Illustrations- und Akzidenzbereich.
- 2002 Zertifizierung nach der neuen DIN EN ISO 9001:2000
- 1995 - 2008 Kontinuierliche Erweiterung der Produktions- und Verwaltungsflächen der Bolz und GSB GmbH durch Neu- und Anbauten neuer Hallen, sowie stetige Investitionen im Maschinenpark.
- 1994 Einführung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9002
- 1990 Neubau einer Produktionsstätte der GSB GmbH in Gronau für die Verkupferung von Zylindern/Walzen.
- 1988 Neubau einer Produktionsstätte der Bolz GmbH in Gronau zur Herstellung von technischen Walzen für den Maschinenbau und zur Herstellung von Tiefdruckzylindern für die Verpackungs- und Druckindustrie.
- 1984 Firmengründung der GSB GmbH in gemieteten Räumen in Gronau zur Verkupferung von Tiefdruckzylindern.
- 1975 Firmengründung der Bolz GmbH in Epe „Am Berge“. Herstellung von Tiefdruckzylindern für die Verpackungs- und Druckindustrie.

Technische Walzen

Seit vielen Jahren zählt die Entwicklung, Konzeption und Produktion technischer Walzen zu dem umfangreichen Leistungsspektrum. Wir beliefern weltweit ansässige, namhafte Maschinenbauer und Endverbraucher in Erstausrüsterqualität. Unsere gut strukturierte Fertigung erlaubt eine kostengünstige Fertigung von Einzelstücken wie auch Serien innerhalb kürzester Zeit.

Produktbeispiele

Heiz- und Kühlwalzen
Luftträgerzylinder
Leitwalzen u. Umlenkrollen
Gegendruckzylinder
Stromleitwalzen
Gurtfördertrommeln

Einsatzbereiche

Druckindustrie
Papierindustrie
Folienindustrie
Textilindustrie
Stahlindustrie
Beschichtungsindustrie
Holzindustrie

AERO-Shaft Wickelwellen

Seit Juli 2012 gehören auch pneumatische Wickelwellen zum Lieferprogramm der Bolz Production GmbH. AERO-SHAFT hat sich als ein Begriff für qualitativ hochwertige Wickelwellen in der internationalen Industrie für bahnförmige Wickeltechnik etabliert.

[Zu der AERO-Shaft Wickelwellenbroschüre \(Anhang\)](#)

[Zur Übersicht](#) [Weiter](#)

Technische Teile

Wir beliefern weltweit ansässige, namhafte Maschinenbauer und Endverbraucher mit technischen Teilen in hoher Qualität und Genauigkeit – gedreht – gefräst – geschliffen und Oberflächentechnik. Unsere gut strukturierte Fertigung erlaubt eine kostengünstige Fertigung von Einzelstücken wie auch Serien innerhalb kürzester Zeit.

Rohkörper für:

Prägezylinder

Rasterwalzen und Abquetschwalzen

Lackierwalzen Rollgangsrollen

Gehärtete Walzen/Rollen Presseure

Vliesstoffwalzen

Formate:

Durchmesser bis circa 1.240 mm

Länge bis circa 6.000 mm



Galvanischer Spezialbetrieb

Unser breit gefächerter Maschinenpark und unsere Spezialkompetenz sorgen dafür, dass wir eine enorme Palette an Dienstleistungen erbringen können.

Eigene Verkupferung

Maximalabmessung D.670 x BB 5.100 mm

Eigene Verchromung

Maximalabmessung D.500 x BB 2.800 mm
D.300 x BB 2.960 mm bei GL 3416 mm

Umgangsänderungen

Kupfern, aufmanteln, aufrohren, aufspritzen

Zylinder-Management

Ausstattung Galvanischer Betrieb

28 x Cu - Bäder
6 x Ni - Bäder
6 x Cr - Bäder
9 x konventionelle Drehmaschinen
2 x CFM / Dreh- und Schleifmaschinen
2 x FM / Schleif- und Poliermaschinen
1 x Schleifmaschine
3 x Bandschleif- und Poliermaschinen
5 x Polischmaster



Firmenpräsentation

Technische Walzen · Galvanischer Spezialbetrieb
Lohnfertigung · Gravurfertige Tiefdruckzylinder



Lohnfertigung

Zusätzlich bieten wir im Kundenauftrag folgende Dienstleistungen, natürlich mit dem gleich gewohnten Qualitätsstandard:

- Drehen
- Fräsen
- Schweißen
- Außenrundscheifen
- Innenrundscheifen
- Flachscheifen
- Bohrwerksarbeiten
- Dynamisches Auswuchten
- Reparatur von beschädigten Walzen und Druckzylindern
- Achsumbauten

Zubehör

... welches wir seit Jahrzehnten im eigenen Hause sorgfältig herstellen:

- Gehärtete Laufringe
- Lagergehäuse und Lager
- Adapter
- Zahnräder
- Maschinenteile

[Zur Übersicht](#) [Weiter](#)

Gravurfertige Tiefdruckzylinder

Unsere gravurfertigen Tiefdruckzylinder werden erfolgreich in den unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt und nach kundenspezifischen Wünschen gefertigt. Um ein optimales Druckverhalten zu gewährleisten, durchläuft jeder Zylinder eine detaillierte Qualitätskontrolle.

Verpackungsdruck

Illustrationsdruck

Tapetendruck

Dekordruck

Akzidenzdruck

Textildruck

Ausrangierte Tiefdruckzylinder können sowohl im Druckumfang wie auch in der Ballenbreite gemäß des Kundenwunsches angepasst werden. Hierzu bieten wir wirtschaftliche und innovative Verfahren an:

Abdrehen

Aufmanteln

Aufrohren

Achsumbauten

Therm. Lichtbogen-Metallspritzen Ballenlängenveränderungen

Verkupferung von Tiefdruckzylindern

Für die Bereiche Vernickelung, Verkupferung und Verchromung stehen der Bolz Production GmbH über 40 erstklassig ausgestattete Galvanikanlagen zur Verfügung. Nach der Verkupferung erfolgt die Endbearbeitung der Tiefdruckzylinder und Walzen auf geeigneten Spezialmaschinen (Polishmaster, CFM, Polier- und Schleifmaschinen), die eine einwandfreie Maßgenauigkeit und Oberflächenqualität garantieren.

Kontakt

Bolz Production GmbH

Opelstraße 12
D-48599 Gronau

Telefon: +49 2562/ 9352- 0
Fax: +49 2562/ 9352- 99

info@bolz-gmbh.de
www.bolz-gmbh.de

Gravurfertige Tiefdruckzylinder / Galvanischer Spezialbetrieb

Phone: +49 2562/ 9352- 0 · Fax: +49 2562/ 9352- 99
tiefdruck@bolz-gmbh.de

Technische Walzen / Sondermaschinen

Phone: +49 2562/ 9352- 0 · Fax: +49 2562/ 9352- 99
walzen@bolz-gmbh.de

Verkaufsbüro Rhein-Ruhr (Germany)

Herr Siegfried Wedel
Phone: +49 177/ 96 41 568 · Fax: +49 2562/ 9352- 99
s.wedel@bolz-gmbh.de

Verkaufsbüro USA

Chema Technology Inc. Mr. Hubert Metzger
Phone: +1 262/ 797 65 57 · Fax: +1 262/ 797 65 59

Verkaufsbüro Benelux

Joosten Technical Products BV, Ing. Jasper Joosten
Phone: +31 6/ 20 320 371 · Fax: +31 8/ 42 250 610

Ansprechpartner

Geschäftsführer David Uhlenbrock	Tel: +49 2562/ 9352-81	d.uhlenbrock@bolz-gmbh.de
Vertriebsleiter Jürgen Pieper	Tel: +49 2562/ 9352-935	j.pieper@bolz-gmbh.de
Betriebsleiter Mechanik / Qualitätsmanagement Jürgen Schultewolter	Tel: +49 2562/ 9352-95	j.schultewolter@bolz-gmbh.de
Betriebsleiter Galvanik Walter Borgers	Tel: +49 2562/ 9351-30	w.borgers@bolz-gmbh.de
Leiter Konstruktion / Kalkulation Achim Teuber	Tel: +49 2562/ 9352-55	a.teuber@bolz-gmbh.de
Auftragsbearbeitung / Verkauf Sigrun Paganetty Norbert Wennemer E Yj [] dKYZ] d Ynk	Tel: +49 2562/ 9352-658 Tel: +49 2562/ 9351-12 Tel: +49 2562/ 9351-16	s.paganetty@bolz-gmbh.de n.wennemer@bolz-gmbh.de e &YZ] d Ynk@bolz-gmbh.de
Arbeitsvorbereitung Mechanik Harry Heinrichs Walbert Sönnekes	Tel: +49 2562/ 9352-63 Tel: +49 2562/ 9352-52	h.heinrichs@bolz-gmbh.de w.soennekes@bolz-gmbh.de
Arbeitsvorbereitung Galvanik Elke Krühler	Tel: +49 2562/ 9351-14	e.kruehler@bolz-gmbh.de
Oberflächenveredelung Heiko Stapel	Tel: +49 2562/ 9351-22	h.stapel@bolz-gmbh.de
Verwaltung / Logistik Angelika Kreisel	Tel: +49 2562/ 9352-656	a.kreisel@bolz-gmbh.de



Partner & Referenzen



Impressum

Bolz Production GmbH

Opelstraße 12
D-48599 Gronau

Telefon +49 25 62-93 52-0
Telefax +49 25 62-93 52-99

info@bolz-gmbh.de
www.bolz-gmbh.de

HRB 14630
Amtsgericht Coesfeld

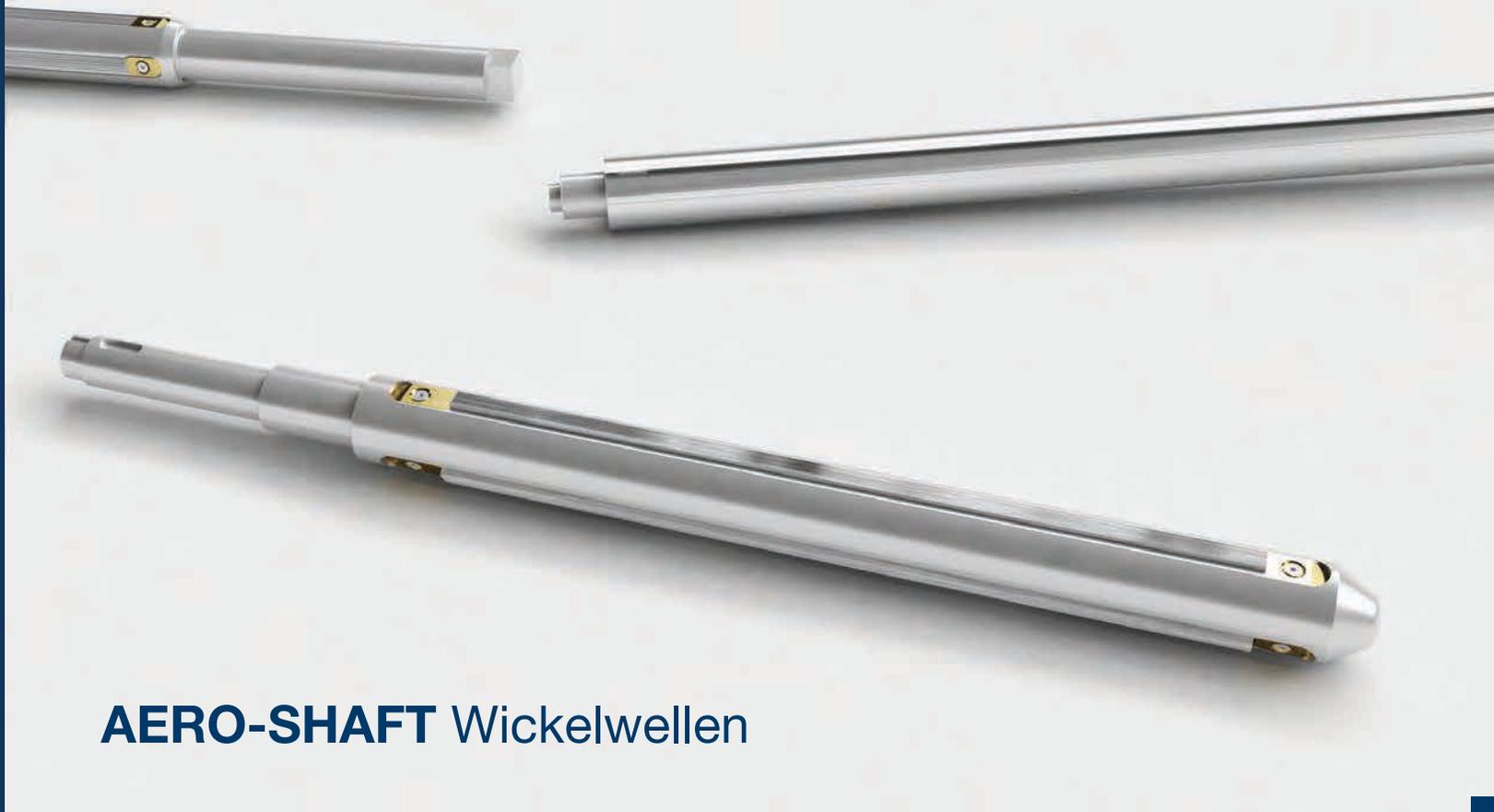
Geschäftsführer: David Uhlenbrock
Finanzamt Ahaus
Steuer-Nr.: 301/5805/1174
USt.-IdNr.: DE291290430

Gestaltung

Inhalt: Bolz Production GmbH
Fotos: Sina Uhlenbrock, Patrick Orths, Google Maps
Layout/Design: Sprachbild Media Orths & Woike Gbr (2014)
www.Sprachbildmedia.de

[Zur Übersicht](#) **[Weiter](#)**

Technische Walzen · Galvanischer Spezialbetrieb
Lohnfertigung · Gravurfertige Tiefdruckzylinder



AERO-SHAFT Wickelwellen



Wickelwellen der Bolz Production GmbH

Seit Juli 2012 gehören auch pneumatische Wickelwellen zum Lieferprogramm unserer Firma

Seit 35 Jahren hat sich Bolz durch Qualität, kostengerechte Fertigung und Innovationen einen guten Namen in der Branche erworben.

Etwa in einem vergleichbaren Zeitraum wurde aus einer schwedischen Erfindung unter dem Namen AERO-SHAFT, ein Begriff für qualitativ hochwertige Wickelwellen in der internationalen Industrie für bahnförmige Wickeltechnik, etabliert.

Mit der Übergabe an Bolz ist auch die wichtige Ersatzteilversorgung sichergestellt. Die technisch ausgereiften pneumatischen Wickelwellen werden mit gleichen Qualitätsansprüchen in unserem Stammwerk in Gronau gefertigt – denn auch hier gilt:

Ein Name mit Tradition verpflichtet !

Auf eine erfolgreiche und vertrauensvolle Zusammenarbeit,

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'D. Uhlenbrock', is written over a light-colored background.

David Uhlenbrock



Ihre Vorteile auf einen Blick



Einfache und kostensparende Reparatur und Wartung

Bei Bedarf lassen sich die Luftkammern radial, durch das Lösen von 2 Schrauben und Anheben der jeweiligen Lamelle, innerhalb von wenigen Minuten austauschen, ohne die Wickelwelle demontieren zu müssen.

Hohe Qualität

Hohe Qualität von Material und Fertigungsprozess führt zu langen Einsatzzeiten und perfekten Produktionsergebnissen.

Lange Lebensdauer

Unsere Wickelwellen können innerhalb von wenigen Sekunden mit Druckluft gespannt und entlüftet werden, ohne dabei die Wickelhülsen zu verschleifen, da für die Beanspruchung ein Druck von maximal 6 Bar ausreicht.

Wirtschaftlich interessanter Preis

Aufgrund des einheitlichen und effektiven Konstruktionsprinzips, sind wir der Lage nach individuellen Bedürfnissen hergestellte und hochqualitative Wickelwellen zu wirtschaftlich interessanten Preisen anzubieten.

Fertigung nach individuellen Bedürfnissen

Wir fertigen Wickelwellen, die je nach technischem Einsatz aus Stahl oder Aluminium gefertigt werden.

Spannlänge, Spanndurchmesser, Lamellenanzahl, Lagerzapfen-Ausführung und die Anordnung des Lufteinlassventils (axial oder radial) richten sich immer nach Ihren speziellen Erfordernissen. Dadurch sind wir in der Lage, die perfekt geeignete Wickelwelle für Ihren Produktionsprozess zu liefern.

Formate:
bis \varnothing 1240 mm x L = 6000 mm

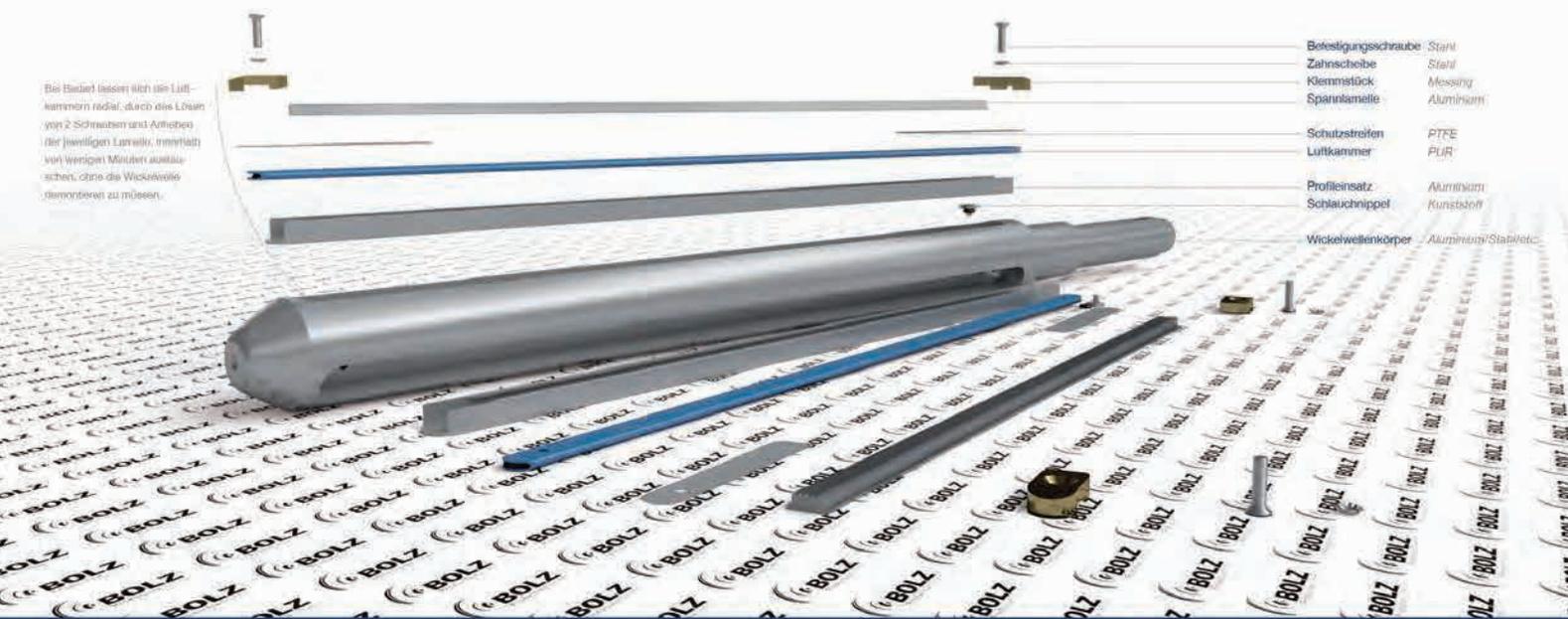
AERO-SHAFT Wickelwellen

Technische Zeichnung: Technische Zeichnung
 Zeichnung: Technische Zeichnung



Bei Bedarf lassen sich die Luftkammern radial durch das Lösen von 2 Schrauben und Anheben der jeweiligen Lamelle, unmittelbar von wenigen Millimetern austauschen, ohne die Wickelwelle demontieren zu müssen.

Befestigungsschraube	Stahl
Zahnscheibe	Stahl
Klemmstück	Messing
Spannlamelle	Aluminium
Schutzstreifen	PTFE
Luftkammer	PUR
Profilleinsatz	Aluminium
Schlauchnippel	Kunststoff
Wickelwellenkörper	Aluminium/Stahlblech



Qualität & Präzision



Wir fertigen Wickelwellen abgestimmt auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden. Je nach Bedarf variieren Material, Länge, Durchmesser, Anzahl der Lamellen, Anzahl und Art der Wellenansätze und die Anordnung des Luftinlassventils.

Aufgrund langjähriger Erfahrung im Bereich der Fertigung von Wickelwellen, können wir Ihnen eine fachmännische Beratung bezüglich der für Ihren Produktionsprozess optimal geeigneten Wickelwelle bieten.

Aufgrund unseres einheitlichen, modularen und deshalb besonders kosteneffektiven Konstruktionsprinzips, sind wir in der Lage unsere Wickelwellen zu wirtschaftlich interessanten Preisen anzubieten und einen einfachen und somit kostensparenden Reparatur- und Wartungsvorgang zu garantieren.

Durch das Zusammenspiel von Flexibilität, Erfahrung, hohen Qualitätsansprüchen und einem effektiven Konstruktionsprinzip, gelingt es uns, Ihnen die für Ihren Produktionsprozess optimal geeignete und außerdem wartungsfreundliche Wickelwelle zu einem wirtschaftlich interessanten Preis zu bieten.

Bolz Production GmbH Opelstrasse 12 · D-48599 Gronau · Telefon: +49 25 62-93 52-0 · Fax: +49 25 62-93 52-99 · info@bolz-gmbh.de · www.bolz-gmbh.de

Bolz Production GmbH



www.bolz-gmbh.de

info@bolz-gmbh.de

Erfahrung, Präzision und höchste Qualitätsansprüche ermöglichen es uns ein hochwertiges Produkt anzubieten, das Ihnen nachhaltig einen reibungslosen Produktionsablauf garantiert.

Vetriebsleitung Bolz Production GmbH

Herr Jürgen Pieper

Tel: +49 2562 - 93 52 935

Fax: +49 2562 - 93 52 90 35

Mobil: +49 151 - 12 74 04 12

j.pieper@bolz-gmbh.de

Verkaufsbüro Rhein-Ruhr

Herr Siegfried Wedel

Tel: +49 177- 96 41 568

Fax: +49 2562- 93 52 99

s.wedel@bolz-gmbh.de

Verkaufsbüro Benelux

Herr Jasper Joosten

Tel: +31 6- 203 203 71

Fax: +31 8- 422 506 10

info@joostenbv.nl

Verkaufsbüro USA

Herr Hubert Metzger

Tel: +12 62 797 65 57

Fax: +12 62 797 65 59

Bolz Production GmbH

Opelstrasse 12 · D-48599 Gronau · Telefon: +49 25 62-93 52-0 · Fax: +49 25 62-93 52-99 · www.bolz-gmbh.de

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 611-U-09 0158

Name und Anschrift des Unternehmens: **Bolz Production GmbH**
Opelstr. 12
48599 Gronau
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage: Richtlinie 97/23/EG, Anhang 1, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.3,
AD 2000 HP0, Abs. 4

Prüfbericht Nr.: 124269479

Geltungsbereich: Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1

Betriebsstätte: Bolz Production GmbH
Opelstr. 12
48599 Gronau
Deutschland

Gültigkeit: 09/2016



Köln, 27.09.2013 Dipl.-Ing. Herbert Schwarz

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
An Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle Rhein-Ruhr, Standort Düsseldorf
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Vogelsanger Str. D-40470 Düsseldorf
Tel: ++49 2118354-0, Fax: ++49 2118354-242
e-mail: ir-rhein-ruhr@de.tuv.com

ZERTIFIKAT

ISO 9001:2008



bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



Bereiche:
Herstellung von technischen Walzen, Tiefdruckzylindern sowie die galvanische Verkupferung und Verchromung von zylindrischen Bauteilen

Standort:
Opelstraße 12 * D-48599 Gronau

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm (11/2008) eingeführt hat und dieses wirksam anwendet. Der Nachweis wurde im Rahmen des Zertifizierungs-Audits Bericht-Nr. A10041632 erbracht. Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit der erfolgreichen Durchführung der Überwachungsaudits gültig.

Dieses Zertifikat ist gültig ab:	19.09.2010	Datum der Erstzertifizierung:	03.04.1995
Dieses Zertifikat ist gültig bis:	18.09.2013	Zertifikat-Registrier-Nr.:	15003034/3
Letzter Audittag:	04.08.2010		



Zertifikat

Überwachung der Abnahme nach Richtlinie 97/23/EG

Zertifikat Nr.: 01 202 296 / U-09.003

Name und Anschrift des Herstellers: **Bolz Production GmbH**
Opelstraße 12
D - 48599 Gronau

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs des Moduls hergestellten Druckgeräte mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen.

€ € 0035

Geprüft nach Richtlinie 97/23/EG: Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1)

Prüfbericht Nr.: 2013/U/Bolz Pro.0001

Fertigungsstätte/Lieferer: Bolz Production GmbH
Opelstraße 12
D - 48599 Gronau

Bei der regelmäßigen Überwachung der Abnahme wurde die Einhaltung der Anforderungen der Richtlinie nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis **November 2014** statt.

Düsseldorf, 04.11.2013 Dipl.-Ing. Herfried Häring

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Benarite Straße, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Vogelsanger Weg 9, 40470 Düsseldorf

